

**OGGETTO: OFFERTA PER LA FORNITURA DI "FRUTTA E VERDURA" VALEVOLE PER ANNI 2 (DUE) DA
1° SETTEMBRE 2017 AL 31 AGOSTO 2019.**

DITTA: _____
(indicare la denominazione o ragione sociale e la sede)

iscritta alla C.C.I.A.A. di _____ al n. _____

La sottoscritta ditta dichiara di essere disposta ad offrire i seguenti prezzi unitari, IVA esclusa, per ogni voce relativa ai vari prodotti sottoelencati (l'importo complessivo di tutti i prodotti sotto riportati è riferito alla fornitura presunta annuale e biennale):

PRODOTTO	CONSUMO ANNUO PRESUNTO	PREZZO OFFERTO AL NETTO I.V.A.	TOTALE CONSUMO ANNUO PRESUNTO (Col. 2X3)	TOTALE CONSUMO PRESUNTO PER ANNI DUE (Importo di col. 4 moltiplicato 2)	ALIQUOTA I.V.A.
1	2	3	4	5	6
CIPOLLE.....	Kg. 260	Per Kg.			
FINOCCHI.....	Kg. 75	Per Kg.			
CICORIA.....	Kg. 1700	Per Kg.			
BIETOLA.....	Kg. 2000	Per Kg.			
VERZE.....	Kg. 150	Per Kg.			
SPINACI.....	Kg. 50	Per Kg.			
CAVOLFIORI.....	Kg. 210	Per Kg.			
RAPE.....	Kg. 65	Per Kg.			
FAGIOLINI.....	Kg. 220	Per Kg.			
FAVA.....	Kg. 50	Per Kg.			
PISELLI.....	Kg. 50	Per Kg.			
CARCIOFI.....	Kg. 40	Per Kg.			
POMODORI (Periodo estivo dal 1° giugno al 31 ottobre).....	Kg. 900	Per Kg.			
POMODORI (Periodo invernali dal 1° novembre al 31 maggio).....	Kg. 500	Per Kg.			

A riportare..... €

PRODOTTO	CONSUMO ANNUO PRESUNTO	PREZZO OFFERTO AL NETTO I.V.A.	TOTALE CONSUMO ANNUO PRESUNTO (Col. 2X3)	TOTALE CONSUMO PRESUNTO PER ANNI DUE (Importo di col. 4 moltiplicato 2)	ALIQUOTA I.V.A.
1	2	3	4	5	6
		Riporto..... €.			
ZUCCHINE (periodo estivo dal 1°giugno al 31 ottobre).....	Kg. 250	Per Kg.			
ZUCCHINE (periodo invernale dal 1°novembre al 31 maggio).....	Kg. 50	Per Kg.			
PEPERONI (periodo estivo dal 1°giugno al 31 maggio).....	Kg. 100	Per Kg.			
PEPERONI (periodo invernale dal 1°novembre al 31 maggio).....	Kg. 30	Per Kg.			
MELANZANE (periodo estivo dal 1°giugno al 31 maggio).....	Kg. 230	Per Kg.			
MELANZANE (periodo invernale dal 1°novembre al 31 maggio).....	Kg. 90	Per Kg.			
CETRIOLI (periodo estivo dal 1°giugno al 31 maggio).....	Kg. 10	Per Kg.			
CETRIOLI (periodo invernale dal 1°novembre al 31 maggio).....	Kg. 5	Per Kg.			
INSALATA MISTA -Periodo estivo dal 1°giugno al 31 ottobre (lattuga romana, trogadero, indivia riccia, indivia scarola, indivia coppa).....	Kg. 600	Per Kg.			
INSALATA MISTA -Periodo invernale dal 1°novembre al 31 maggio (lattuga romana, trogadero, indivia riccia, indivia scarola, indivia coppa).....	Kg. 600	Per Kg.			
SEDANI.....	Kg. 80	Per Kg.			
FUNGHI (champegnos).....	Kg. 10	Per Kg.			
PREZZEMOLO.....	Kg. 30	Per Kg.			
BASILICO.....	Mazzetto da gr.200 50	A mazzetto			
ROSMARINO.....	Mazzetto da gr.200 10	A mazzetto			
ORIGANO.....	Mazzetto da gr.200 10	A mazzetto			
AGLIO.....	Kg. 5	Per Kg.			
		A riportare..... €.			

PRODOTTO	CONSUMO ANNUO PRESUNTO	PREZZO OFFERTO AL NETTO I.V.A.	TOTALE CONSUMO ANNUO PRESUNTO (Col. 2X3)	TOTALE CONSUMO PRESUNTO PER ANNI DUE (Importo di col. 4 moltiplicato 2)	ALIQUOTA I.V.A.
----------	------------------------	--------------------------------	--	---	-----------------

1	2	3	4	5	6
		Riporto..... €.			
PESCA NOCE.....	Kg. 90	Per Kg.			
PESCA GENOVESE.....	Kg. 60	Per Kg.			
SUSINE.....	Kg. 30	Per Kg.			
ALBICOCCHE.....	Kg. 90	Per Kg.			
MELA IMPERATORE.....	Kg. 1200	Per Kg.			
MELA DELIZIA.....	Kg. 200	Per Kg.			
MELA GOLDEN.....	Kg. 200	Per Kg.			
PERA ABBATE.....	Kg. 180	Per Kg.			
PERA COSCIA.....	Kg. 180	Per Kg.			
PERA WILLIAM.....	Kg. 180	Per Kg.			
ARANCE.....	Kg. 400	Per Kg.			
MANDARANCI.....	Kg. 300	Per Kg.			
LIMONI.....	Kg. 80	Per Kg.			
ANGURIA (solo periodo estivo)....	Kg. 70	Per Kg.			
MELONI (solo periodo estivo).....	Kg. 50	Per Kg.			
BANANE.....	Kg. 70	Per Kg.			
CILIEGI.....	Kg. 20	Per Kg.			
A riportare..... €.					

PRODOTTO	CONSUMO ANNUO PRESUNTO	PREZZO OFFERTO AL NETTO I.V.A.	TOTALE CONSUMO ANNUO PRESUNTO (Col. 2X3)	TOTALE CONSUMO PRESUNTO PER ANNI DUE (Importo di col. 4 moltiplicato 2)	ALIQUTA I.V.A.
1	2	3	4	5	6
		Riporto..... €.			

FICHI (freschi).....	Kg. 30	Per Kg.			
FRAGOLE.....	Kg. 30	Per Kg.			
UVA.....	Kg. 100	Per Kg.			
CAROTE.....	Kg. 300	Per Kg.			
PATATE.....	Kg. 1300	Per Kg.			
CASTAGNE.....	Kg. 20	Per Kg.			
Totale..... €.					

Data _____

L A D I T T A

 (firma per esteso del legale rappresentante)