

**AZIENDA PUBBLICA DI SERVIZI ALLA PERSONA
CONTESSA MADDALENA PELAGALLO
CONTRADA GRANARO, 6 - 63066 GROTTAMMARE (AP)**

ALLEGATO B) AL CONTO CONSUNTIVO 2022 (DELIBERA N. 3 DEL 11.03.2022)

CONTO ECONOMICO ANNO 2021

(delle rendite, delle spese e delle sopravvenienze attive e passive dell'esercizio 2021)

DESCRIZIONE DEI TITOLI	S O M M E	
	PARZIALI	TOTALI
R E N D I T E		
A) Rendite di competenza (esclusi i residui attivi degli esercizi precedenti):		
1. Fitti attivi.....	€ 1.701,61	
2. Rimborsi per prestazioni sanitarie.....	€ 820.220,67	
3. Rette di ricoverati in proprio.....	€ 837.894,78	
4. Rette a carico di Comuni ed enti assistenziali diversi.....	€ 32.474,26	
5. Assunzione nuovi mutui (introitazione importi).....		
6. Altre rendite di competenza (compresi € 90.369,85 delle partite di giro -Titolo III).....	€ 184.074,10	
7. Maggiore accertamento sui residui attivi.....		
8. Minore accertamento sui residui passivi.....		
9. Contributo Regione Marche.....		
10. Aumento nelle attività patrimoniali.....	€ 31.859,11	
11. Diminuzione nelle passività patrimoniali.....		
12. Sterilizzazione ammortamenti.....	€ 198.975,91	
13. Sopravvenienza attiva.....		
Totale delle rendite (A).....		€ 2.107.200,44
S P E S E		
B) Spese di competenza (esclusi i residui passivi degli anni precedenti):		
1. Imposte, tasse e assicurazioni.....	€ 16.041,40	
2. Servizi:		
a) Lavori e manutenzioni varie.....	€ 80.973,93	
b) Assistenza tecnica.....	€ 15.000,71	
c) Altri servizi.....	€ 13.213,53	
3. Interessi sui mutui.....	€ 13.103,53	
4. Personale:		
a) Salari e stipendi.....	€ 71.995,99	
b) Oneri sociali.....	€ 22.613,46	
c) Trattamento di fine rapporto.....		
d) Trattamento di quiescenza e simili.....		
e) Personale esterno convenzionato (infermieri, O.S.S., educatori, amministrativo, addetti alla cucina, lavanderia, portineria e.....	€ 1.183.842,53	
f) Altri costi per prestazioni.....		
5. Utenze e canoni (telefono, luce, acqua e riscaldamento).....	€ 87.937,73	
6. Materiale di consumo e piccole attrezzature.....	€ 63.070,43	
7. Beni di consumo di prima necessità (viveri).....	€ 70.977,50	
8. Estinzione anticipata mutui.....		
9. Ammortamento beni materiali.....	€ 198.975,91	
10. Maggiore accertamento sui residui passivi.....		
11. Minore accertamento sui residui attivi.....	-	
12. Sopravvenienze passive.....		
13. Diminuzione nelle attività patrimoniali.....		
14. Aumento nelle passività patrimoniali.....		
15. Costi generali e oneri diversi di gestione (compresi € 90.369,85 delle partite di giro).....	€ 163.752,31	
Totale delle spese (B).....		€ 2.001.498,96
RIASSUNTO		
R E N D I T E.....		€ 2.107.200,44
S P E S E.....		€ 2.001.498,96
Risultato economico in aumento dello stato dei capitali (Allegato C).....		€ 105.701,48

Li, 11 marzo 2021

IL PRESIDENTE
Roberto Carlini

IL DIRETTORE
Sabrina Paponi



Sabrina Paponi